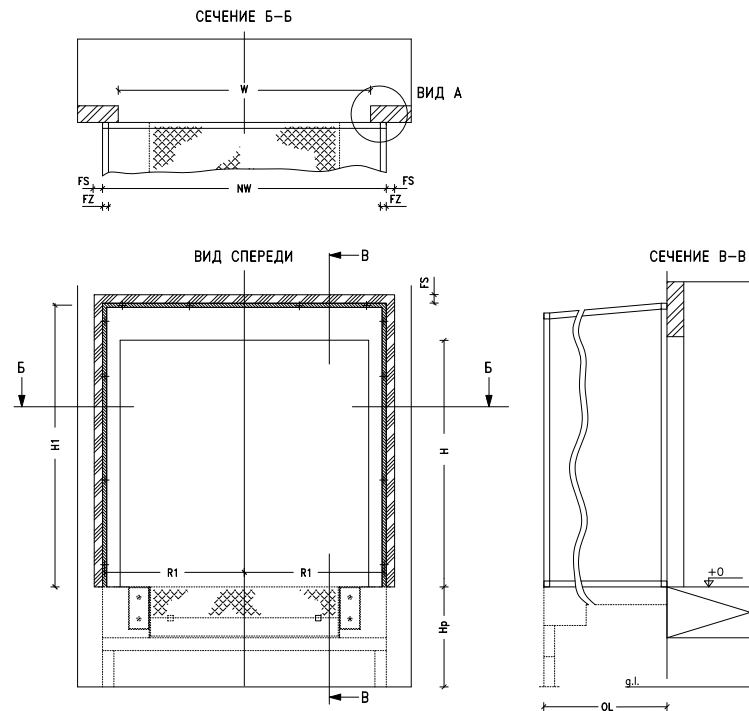
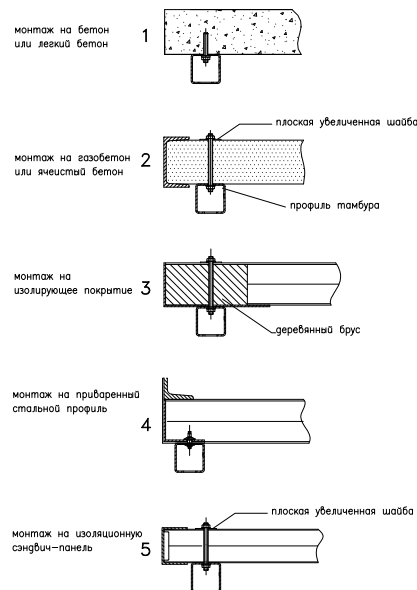




Примечание:– Допустимые отклонения размеров: –5/+5.
– Поверхность для монтажа тамбура должна быть выровнена.

ВИД А



Размеры*, мм	Значение
H1, мм	NH+0,0875*OL+y
R1, мм	1670

у, мм	Тип зашивки	
	Профнастил	СП+профнастил
	+30мм	–15мм

X, мм	Тип платформы	
	SL	TL
	105	70

*Размеры даны для тамбура с шириной – 3400 мм с нулевым вылетом цоколя.
Для расчета других модификаций воспользуйтесь файлом "Расчет параметров"

Размеры, в мм
W – ширина проема ворот
H – высота проема ворот
NW – номинальная (заказная) ширина тамбура
H1 – высота до центров отверстий крепления тамбура по задней перекладине
R1 – расстояние от центральной линии до точек крепления стенки тамбура,
NH – заказная высота тамбура (герметизатора)
y – коэффициент коррекции от типа зашивки
OL – габаритная длина тамбура (Lтамб), OL=NL+X, где X – коэффициент коррекции от типа платформы.
Hр – высота рамп
FZ – расстояние, необходимое для установки стойки тамбура, min 60 мм
FS – расстояние, необходимое по бокам тамбура для обшивки и обрамления, min 100 мм

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫПОЛНЕНЫ ЗАКАЗЧИКОМ

Строительные:

- Подготовка поверхности для монтажа с учетом указанных размеров и расстояний.
- Подготовка стальной рамы по контуру в случае зашивки одинарным профлистом.

ALUTECH DN
чертеж подготовки
места для установки тамбура
с углом примыкания к зданию
90 градусов